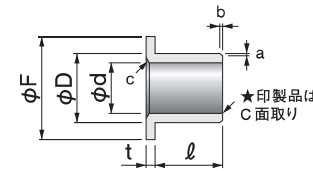
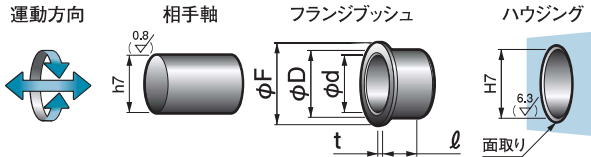




適用する内径、長さから Part No. を選んでください。
 (例) 内径15mm、長さ10mmの場合

80F - 1510

Part No. をご指示ください。



a b : 外径面取り

φd	2	~35	~50
a	0.3	0.3	0.5
b	注	1	2

(mm)

(注) φ2mm:0.3、φ3/4mm:0.5

c : 内径面取り

φd	~10	~35	~40	~50
c	C0.3	R0.4	R0.6	R0.8

(mm)

- オイルス#80 フランジブッシュは、射出成形品です。
- 内径公差は、φD±0.002のリングゲージに圧入後の数値です。
- 0℃以下で使用すると熱収縮によりブッシュが抜けますので、抜け止めが必要です。

内径		外径		フランジ			長さ ℓ 公差 $-\frac{0}{0.3}$									
φd	公差	φD	公差	φF	t	公差	2	3	4	5	6	7	8	10		
2	$+\frac{0.065}{+0.015}$	4	$+\frac{0.107}{+0.032}$	6	1	$-\frac{0}{-0.10}$	0202	0203	0204							
3	$+\frac{0.080}{+0.030}$	5	$+\frac{0.107}{+0.032}$	8	1	$-\frac{0}{-0.10}$		0303	0304	0305	0306					
4	$+\frac{0.095}{+0.045}$	6	$+\frac{0.107}{+0.032}$	9	1	$-\frac{0}{-0.10}$		0403	0404	0405	0406					
5	$+\frac{0.095}{+0.045}$	7	$+\frac{0.157}{+0.045}$	10	1	$-\frac{0}{-0.10}$		0503	0504	0505	0506	0507				
6	$+\frac{0.095}{+0.045}$	8	$+\frac{0.157}{+0.045}$	12	1	$-\frac{0}{-0.10}$		0603		0605	0606		0608	0610		
7	$+\frac{0.095}{+0.045}$	9	$+\frac{0.157}{+0.045}$	13	1	$-\frac{0}{-0.10}$		0703		0705		0707		0710		
8	$+\frac{0.120}{+0.060}$	10	$+\frac{0.157}{+0.045}$	15	1	$-\frac{0}{-0.10}$		0803		0805	0806		0808	0810		
9	$+\frac{0.120}{+0.060}$	11	$+\frac{0.193}{+0.058}$	16	1	$-\frac{0}{-0.10}$		0903		0905	0906			0910		
10	$+\frac{0.120}{+0.060}$	12	$+\frac{0.193}{+0.058}$	18	1	$-\frac{0}{-0.10}$		1003		1005	1006		1008	1010		
12	$+\frac{0.120}{+0.060}$	14	$+\frac{0.193}{+0.058}$	20	1	$-\frac{0}{-0.10}$				1206			1208	1210		
14	$+\frac{0.120}{+0.060}$	16	$+\frac{0.193}{+0.058}$	22	1	$-\frac{0}{-0.10}$								1410		
15	$+\frac{0.120}{+0.060}$	17	$+\frac{0.193}{+0.058}$	23	1	$-\frac{0}{-0.10}$								1510		
16	$+\frac{0.120}{+0.060}$	18	$+\frac{0.193}{+0.058}$	24	1	$-\frac{0}{-0.10}$								1610		
18	$+\frac{0.120}{+0.060}$	20	$+\frac{0.221}{+0.071}$	26	1	$-\frac{0}{-0.10}$								1810		
20	$+\frac{0.145}{+0.075}$	23	$+\frac{0.221}{+0.071}$	31	1.5	$-\frac{0}{-0.15}$								2010		
22	$+\frac{0.145}{+0.075}$	25	$+\frac{0.221}{+0.081}$	33	1.5	$-\frac{0}{-0.15}$								2210		
25	$+\frac{0.170}{+0.090}$	28	$+\frac{0.231}{+0.081}$	36	1.5	$-\frac{0}{-0.15}$								2510		
30	$+\frac{0.170}{+0.090}$	34	$+\frac{0.290}{+0.095}$	42	2	$-\frac{0}{-0.15}$								3010		
32	$+\frac{0.215}{+0.115}$	36	$+\frac{0.290}{+0.095}$	46	2	$-\frac{0}{-0.15}$										
35	$+\frac{0.215}{+0.115}$	39	$+\frac{0.290}{+0.095}$	49	2	$-\frac{0}{-0.15}$								3510★		
38	$+\frac{0.215}{+0.115}$	42	$+\frac{0.340}{+0.115}$	52	2	$-\frac{0}{-0.15}$										
40	$+\frac{0.215}{+0.115}$	44	$+\frac{0.340}{+0.115}$	54	2	$-\frac{0}{-0.15}$										
45	$+\frac{0.235}{+0.135}$	50	$+\frac{0.340}{+0.115}$	60	2.5	$-\frac{0}{-0.15}$										
50	$+\frac{0.235}{+0.135}$	55	$+\frac{0.430}{+0.130}$	65	2.5	$-\frac{0}{-0.15}$										

長さ ℓ 公差 $-\frac{0}{0.5}$							内径
12	15	20	25	30	40	50	φd
							2
							3
							4
							5
							6
							7
0812	0815						8
0912	0915						9
1012	1015	1020					10
1212	1215	1220					12
1412	1415	1420					14
1512	1515	1520	1525	1530			15
1612	1615	1620	1625	1630			16
1812	1815	1820	1825	1830			18
2012	2015	2020	2025	2030			20
	2215	2220	2225	2230			22
2512	2515	2520	2525	2530			25
3012		3020	3025	3030	3040		30
		3220★	3225★	3230★	3240★		32
3512★		3520	3525★	3530	3540		35
		3820		3830	3840		38
4012		4020	4025	4030	4040	4050	40
		4520	4525	4530	4540	4550	45
		5020		5030	5040	5050	50