

オイレス#2000S 固体潤滑剤分散型焼結含油軸受



RoHS2 ELV

特長

- 無給油で使用できますが、グリースを併用すると、さらに優れた性能を発揮します。
- 固体潤滑剤が均一分散されているため、任意の運動方向で使用できます。
- 摩擦係数が低く、特に耐摩耗性に非常に優れています。
- 銅合金をベースとした軸受よりも低コストです。

使用範囲

潤滑条件	無潤滑 (初期グリース推奨)
使用温度範囲 °C	-40~+120
許容最高面圧 P N/mm ² [kgf/cm ²]	29 (49) [296 (500)]
許容最高速度 V m/s [m/min]	1.00 [60]
許容最高 PV 値 N/mm ² ・m/s [kgf/cm ² ・m/min]	1.63 [1,000]

()は静的許容面圧：摺動をとまわないか、あるいは0.0017m/s [0.1m/min] 以下を目安としたきわめて低い速度で摺動する際の許容面圧を示します。

機械的性質

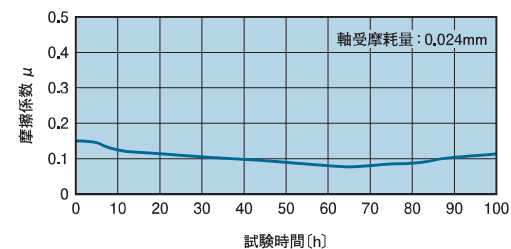
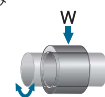
項目	規格	単位	値
密度	—	g/cm ³	5.7
圧環強さ	JIS Z 2507	N/mm ² [kgf/mm ²]	350 [36]
硬さ	JIS K 7202-2	HRM	90
含油率	—	vol%	16
熱膨張係数	—	×10 ⁻⁵ °C ⁻¹	1.2

※表の数値は代表値であり、規格値ではありません。

試験データ

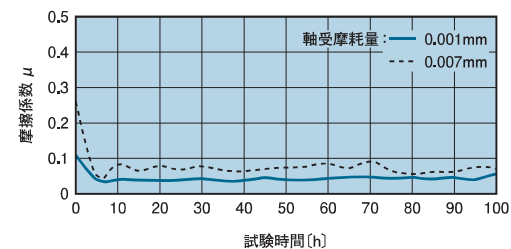
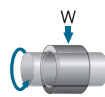
ジャーナル揺動試験

<試験条件>
 軸受寸法: φ60×φ75×L50
 相手材: S45C 高周波焼入れ品
 面圧: 24.5N/mm² [250kgf/cm²]
 速度: 0.033m/s [2.0m/min]
 揺動サイクル: 21.2cpm
 揺動角: ±45°
 試験時間: 100h (耐久サイクル数 127,200cycle)
 雰囲気: 大気中常温
 潤滑: 初期グリース塗布のみ



ジャーナル回転試験

<試験条件>
 軸受寸法: φ40×φ50×L30
 相手材: S45C 高周波焼入れ品
 試験時間: 100h
 雰囲気: 大気中常温
 面圧・速度・潤滑: — 9.8N/mm² [100kgf/cm²]
 0.167m/s [10m/min] 初期グリース塗布のみ
 - - - 19.6N/mm² [200kgf/cm²]
 0.083m/s [5m/min] 無潤滑



往復動試験

<試験条件>
 相手材: SCM440 硬質クロムメッキ
 面圧: 1.18N/mm² [12kgf/cm²]
 速度: 1m/s [60m/min]
 試験時間: 27.8h
 潤滑: 初期グリース塗布のみ

