

# オイルス#500AB アルミ青銅系・固体潤滑剤埋込軸受



RoHS2 ELV

## 特長

- 海水中で使用できます。
- 耐熱性に優れています。
- 低温での脆性がないため、極低温でも使用できます。

使用範囲	#500AB SL1		#500AB SL4
潤滑条件	無潤滑	定期潤滑	無潤滑
使用温度範囲 °C	-250~+400	-40~+150	-40~+80
許容最高面圧 P N/mm <sup>2</sup> {kgf/cm <sup>2</sup> }	24 (100) {245 (1,020)}		34 (100) {347 (1,020)}
許容最高速度 V m/s {m/min}	0.25 {15}	0.50 {30}	0.25 {15}
許容最高 PV 値 N/mm <sup>2</sup> ・m/s {kgf/cm <sup>2</sup> ・m/min}	1.25 {765}	2.45 {1,500}	1.65 {1,010}

( ) は静的許容面圧：摺動をともなわないか、あるいは0.0017m/s {0.1m/min} 以下を目安としたきわめて低い速度で摺動する際の許容面圧を示します。

※上記数値は固体潤滑剤としてSL1を用いたときのものです。

150°Cを超える雰囲気で使用する場合は、当社にお問い合わせください。(参考ページP.34)

## 機械的性質

密度	—	g/cm <sup>3</sup>	7.6
引張強さ	JIS Z 2241	N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> }	590 {60}
引張破断伸び	JIS Z 2241	%	15
圧縮耐力	—	N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> }	240 {24} (注1)
衝撃強さ	JIS Z 2242	J/cm <sup>2</sup> {kgfm/cm <sup>2</sup> }	25 {2,5}
硬さ	JIS Z 2243	HBW	160
縦弾性係数	—	N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> }	108,000 {11,000}
線膨張係数	—	×10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>	1.6
熱伝導率	—	W/(m・K) {cal/(cm・s・°C)}	58.6 {0.14}

※表の数値は代表値であり、規格値ではありません。

(注1) 圧縮耐力 0.2%

▲ 特注品をご用命の際は相手軸の運動方向(回転、往復、回転・往復)を指示ください。

## 試験データ

### 水中ジャーナル揺動試験

<試験条件>

相手材: SUS304

面圧: 15.7N/mm<sup>2</sup> {160kgf/cm<sup>2</sup>}

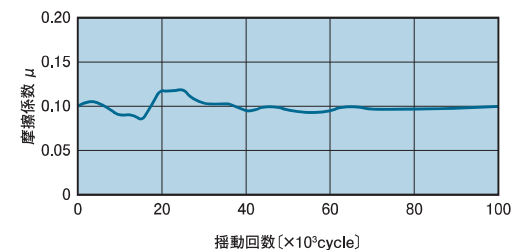
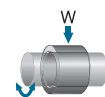
揺動サイクル: 60cpm

揺動角: ±10°

揺動回数: 100,000cycle (27.8h)

雰囲気: 海水中(海水は疑似海水を適用する)  
海水温度 20±5°

※このデータは固体潤滑剤としてSL4を用いたときのものです。



### 水中ジャーナル揺動試験

<試験条件>

軸受寸法: φ80×φ100×ℓ60

相手材: S45C 硬質クロムメッキ

面圧: 19.6N/mm<sup>2</sup> {200kgf/cm<sup>2</sup>}

29.4N/mm<sup>2</sup> {300kgf/cm<sup>2</sup>}

速度: 0.004m/s {0.25m/min}

揺動サイクル: 6cpm

揺動角: ±15°

揺動回数: 100,000cycle (27.8h)

雰囲気: 清水中

潤滑: 4Lコート塗布

