

オイルス#83-B1 バイオマスプラスチック軸受



RoHS2 ELV

植物由来のプラスチック原料に充填剤を添加した
バイオマスプラスチック軸受

二酸化炭素(CO₂)排出量：31%削減*
バイオマス度：45%以上(重量比)

*製造(原料)、廃棄過程のCO₂排出量から原料生成時のCO₂排出量を控除した値

特長

- 無給油で使用できます。
- 低吸水性を持つため、寸法安定性に優れます。
- 低荷重から高荷重、低速から高速まで、幅広い条件下で優れた摩擦性能を発揮し、摺動製品として広く使用されているポリアセタール(POM)からの代替も可能です。
- #83(当社石油由来PA)と比較しても、CO₂排出量を削減しつつ、同等以上の摩擦性能を発揮します。

使用範囲

| 潤滑条件 | 無潤滑 |
|--|------------|
| 使用温度範囲 ℃ | -40 ~ +140 |
| 許容最高面圧 P N/mm ² (kgf/cm ²) | 19.5 [199] |
| 許容最高速度 V m/s (m/min) | 1.2 [72] |
| 許容最高 PV 値 N/mm ² ・m/s (kgf/cm ² ・m/min) | 1.0 [612] |

機械的性質

| 比重 | ASTM D 792 | g/cm ³ | 1.12 | 曲げ弾性率 | ASTM D 790 | N/mm ² | 1,800 |
|--------|------------|-------------------|------|-----------|------------|-----------------------------------|-------|
| 引張強さ | ASTM D 638 | N/mm ² | 58 | アイゾット衝撃強さ | ASTM D 256 | J/m | 26 |
| 引張破断伸び | ASTM D 628 | % | 6 | 線膨張係数 | ASTM D 696 | ℃ ⁻¹ ×10 ⁻⁵ | 8 |
| 曲げ強さ | ASTM D 790 | N/mm ² | 75 | 吸水率 | ASTM D 570 | 23℃ Rh50% | 0.68 |
| | | | | 融点 | DSC | ℃ | 315 |

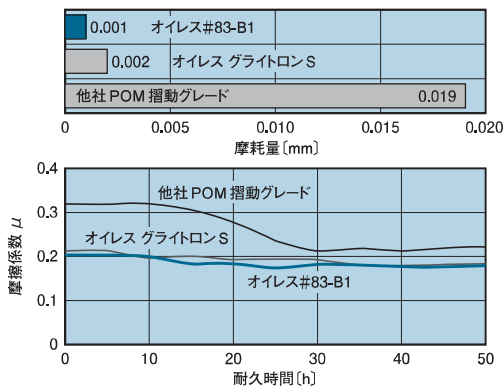
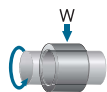
※表の数値は代表値であり、規格値ではありません。

試験データ

ジャーナル回転試験データ

<試験条件>

相手材：SUJ2 (Ra0.1)
面圧：0.98N/mm²
速度：0.17m/s
回転数：318rpm(軸受内径φ10)
温度：常温 23℃
潤滑：無潤滑
耐久時間：50h



83BPF オイルス #83-B1 フランジブッシュ

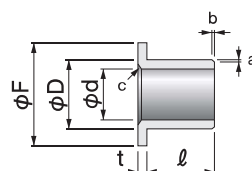
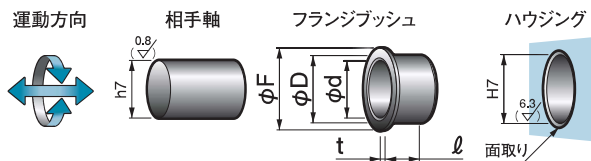


適用する内径、長さから Part No. を選んでください。

(例)内径10mm、長さ5mmの場合

83BPF - 1005

Part No. でご指示ください。



a b : 外径面取り

| φd | 2 | ~35 | ~50 |
|----|-----|-----|-----|
| a | 0.3 | 0.3 | 0.5 |
| b | 注 | 1 | 2 |

(mm)

(注)φ2mm:0.3、φ3/4mm:0.5

c : 内径面取り

| φd | ~10 | ~35 | ~40 | ~50 |
|----|------|------|------|------|
| c | CO.3 | RO.4 | RO.6 | RO.8 |

(mm)

- #83-B1は射出成形品です。
- 内径公差は、φD±0.002のリングゲージに圧入後の数値です。
- 0℃以下で使用すると熱収縮によりブッシュが抜けますので、抜け止めが必要です。

| 内径 | | 外径 | | フランジ | | 長さℓ 公差 ⁰ / _{-0.5} | | | 内径 | |
|----|------------------|----|------------------|------|---|---------------------------------------|-------------|---|----|-------------|
| φd | 公差 | φD | 公差 | φF | t | 公差 | 3 | 4 | 5 | φd |
| 4 | +0.095 +0.045 | 6 | +0.107 +0.032 | 9 | 1 | ⁰ / _{-0.10} | 0403 | | | 4 |
| 5 | +0.095 +0.045 | 7 | +0.157 +0.045 | 10 | 1 | ⁰ / _{-0.10} | 0503 | | | 5 |
| 6 | +0.095 +0.045 | 8 | +0.157 +0.045 | 12 | 1 | ⁰ / _{-0.10} | 0603 | | | 6 |
| 8 | +0.120 +0.060 | 10 | +0.157 +0.045 | 15 | 1 | ⁰ / _{-0.10} | | | | 0805 |
| 10 | +0.120 +0.060 | 12 | +0.193 +0.058 | 18 | 1 | ⁰ / _{-0.10} | | | | 1005 |