

# オイルスファイバーフロンFW 四ぶつ化エチレン樹脂複層軸受

標準品 / 受注生産品



## 特長

- 無給油で使用でき、高荷重、低速条件で優れた性能を発揮します。
- アブレッシブな摩擦形態に強く、またフレットング摺動条件でも使用できます。
- 耐薬品性に優れています。
- 各種サイズの標準品を用意しています。
- 食品機械に使用できます。(注)

## 使用範囲

潤滑条件	無潤滑
使用温度範囲 °C	-40~+120
許容最高面圧 P N/mm <sup>2</sup> [kgf/cm <sup>2</sup> ]	100 [1,020]
許容最高速度 V m/s [m/min]	0.15 [9]
許容最高 PV 値 N/mm <sup>2</sup> ・m/s [kgf/cm <sup>2</sup> ・m/min]	1.20 [734]

条件：大気中、ブッシュ、軸回転の時

## 機械的性質

比重	JIS K 6911	—	1.60~1.90	アイゾット 衝撃強さ (ノッチ付)	JIS K 6911	J/m [kgf-cm/cm]	93.2 [9.5]
引張強さ	JIS K 6911	N/mm <sup>2</sup> [kgf/mm <sup>2</sup> ]	340 [34.7]	線膨張係数	ASTM D 696	×10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>	2~4
圧縮強さ	JIS K 6911	N/mm <sup>2</sup> [kgf/mm <sup>2</sup> ]	255 [26.0]	硬さ	JIS K 6911	HRM	80

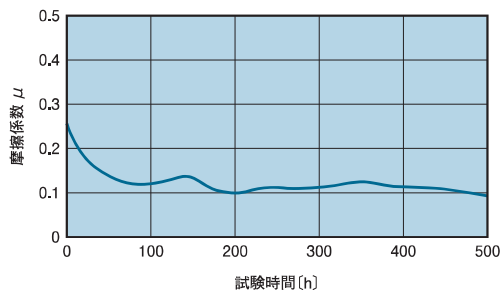
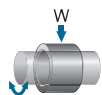
※表の数値は代表値であり、規格値ではありません。

## 試験データ

### ジャーナル揺動試験

<試験条件>

- 軸受寸法：φ60×φ75×L25
- 相手材：S45C 鋼質 (220HBW)
- 面圧：49.0N/mm<sup>2</sup> [500kgf/cm<sup>2</sup>]
- 速度：0.0078m/s (0.47m/min)
- 揺動サイクル：5cpm
- 揺動角：±45°
- 試験時間：500h
- 潤滑：無潤滑



(注) 食品衛生法経過措置による適合製品です。(2025年5月31日まで)

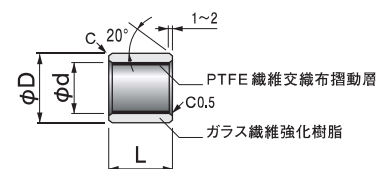
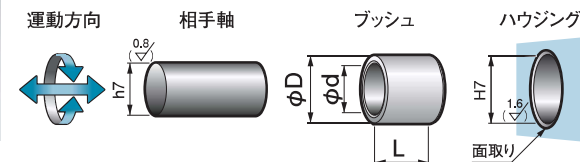
# FFB オイルスファイバーフロンFW ブッシュ



適用する内径、外径、長さから Part No. を選んでください。

(例) 内径 50mm、外径 60mm、長さ 50mm の場合

**FFB - 506050**  
Part No. でご指示ください。



内径 φd 公差	外径 φD 公差	長さ L 公差 $^{+0.3}_{-0}$								圧入後 内径 公差 (参考値)	
		20	25	30	40	50	60	70	80		
20 $^{+0.162}_{+0.110}$	28 $^{+0.073}_{+0.040}$	<b>202820</b>		<b>202830</b>							+0.116 +0.084
25 $^{+0.162}_{+0.110}$	35 $^{+0.084}_{+0.045}$		<b>253525</b>	<b>253530</b>							+0.110 +0.088
30 $^{+0.162}_{+0.110}$	40 $^{+0.084}_{+0.045}$		<b>304025</b>	<b>304030</b>							+0.110 +0.058
35 $^{+0.192}_{+0.120}$	45 $^{+0.084}_{+0.045}$			<b>354530</b>	<b>354540</b>						+0.140 +0.088
40 $^{+0.192}_{+0.120}$	50 $^{+0.084}_{+0.045}$			<b>405030</b>	<b>405040</b>	<b>405050</b>					+0.140 +0.088
45 $^{+0.192}_{+0.120}$	55 $^{+0.096}_{+0.050}$				<b>455540</b>						+0.134 +0.062
50 $^{+0.192}_{+0.120}$	60 $^{+0.096}_{+0.050}$			<b>506030</b>	<b>506040</b>	<b>506050</b>	<b>506060</b>				+0.134 +0.062
60 $^{+0.224}_{+0.140}$	75 $^{+0.096}_{+0.050}$						<b>607560</b>	<b>607570</b>			+0.166 +0.082
70 $^{+0.224}_{+0.140}$	85 $^{+0.114}_{+0.060}$						<b>708560</b>	<b>708570</b>			+0.155 +0.071
80 $^{+0.224}_{+0.140}$	100 $^{+0.114}_{+0.060}$								<b>801080</b>		+0.155 +0.071

※圧入後内径公差は参考値です。