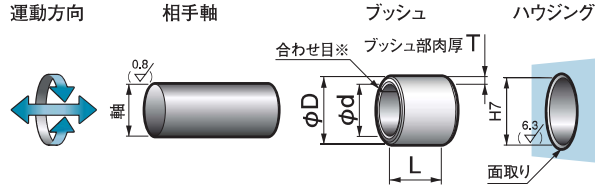




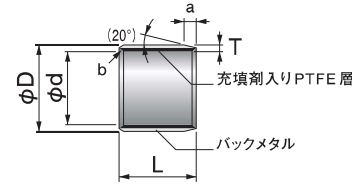
適用する内径、長さから Part No. を選んでください。  
 (例)内径15mm、長さ8mmの場合

**LFB - 1508**

Part No. をご指示ください。



※合わせ目は、軸の回転に影響を与えませんが、最大荷重のかかる箇所を避けて圧入してください。



a : 外径面取り 内径φ10以上

T	1.0	1.5	2.0
a	0.5	0.8	1.0

(mm)

b : 内径面取り 内径φ10以上

T	1.0	1.5	2.0
b	C0.3	C0.5	C0.5

(mm)

※内径φ10未満の内径の面取りはバリ、カエリの除去程度を行っています。

軸 寸法	公差	ハウジング 寸法	H7 公差	内径		外径		ブッシュ部肉厚		長さ L 公差 $0_{-0.3}$								
				φd	φD	T	公差	3	4	5	6	7	8					
3	$0_{-0.034}^{-0.025}$	5	$0_{+0.012}^{+0.012}$	3	5	$0_{+0.017}^{+0.047}$	1.0	$0_{-0.025}^0$	<b>0303</b>	<b>0304</b>	<b>0305</b>	<b>0306</b>						
4	$0_{-0.037}^{-0.025}$	6	$0_{+0.012}^{+0.012}$	4	6	$0_{+0.017}^{+0.047}$	1.0	$0_{-0.025}^0$	<b>0403</b>	<b>0404</b>	<b>0405</b>	<b>0406</b>						<b>0408</b>
5	$0_{-0.037}^{-0.025}$	7	$0_{+0.015}^{+0.015}$	5	7	$0_{+0.025}^{+0.055}$	1.0	$0_{-0.025}^0$	<b>0503</b>	<b>0504</b>	<b>0505</b>	<b>0506</b>						<b>0508</b>
6	$0_{-0.037}^{-0.025}$	8	$0_{+0.015}^{+0.015}$	6	8	$0_{+0.025}^{+0.055}$	1.0	$0_{-0.025}^0$	<b>0603</b>	<b>0604</b>	<b>0605</b>	<b>0606</b>	<b>0607</b>	<b>0608</b>				
7	$0_{-0.040}^{-0.025}$	9	$0_{+0.015}^{+0.015}$	7	9	$0_{+0.025}^{+0.055}$	1.0	$0_{-0.025}^0$			<b>0705</b>	<b>0706</b>	<b>0707</b>	<b>0708</b>				
8	$0_{-0.040}^{-0.025}$	10	$0_{+0.015}^{+0.015}$	8	10	$0_{+0.025}^{+0.055}$	1.0	$0_{-0.025}^0$			<b>0805</b>	<b>0806</b>	<b>0807</b>	<b>0808</b>				
9	$0_{-0.040}^{-0.025}$	11	$0_{+0.018}^{+0.018}$	9	11	$0_{+0.030}^{+0.060}$	1.0	$0_{-0.025}^0$					<b>0906</b>					
10	$0_{-0.040}^{-0.025}$	12	$0_{+0.018}^{+0.018}$	10	12	$0_{+0.030}^{+0.060}$	1.0	$0_{-0.025}^0$				<b>1006</b>	<b>1007</b>	<b>1008</b>				
12	$0_{-0.043}^{-0.025}$	14	$0_{+0.018}^{+0.018}$	12	14	$0_{+0.030}^{+0.060}$	1.0	$0_{-0.025}^0$				<b>1206</b>		<b>1208</b>				
13	$0_{-0.043}^{-0.025}$	15	$0_{+0.018}^{+0.018}$	13	15	$0_{+0.030}^{+0.060}$	1.0	$0_{-0.025}^0$						<b>1308</b>				
14	$0_{-0.043}^{-0.025}$	16	$0_{+0.018}^{+0.018}$	14	16	$0_{+0.035}^{+0.065}$	1.0	$0_{-0.025}^0$						<b>1408</b>				
15	$0_{-0.043}^{-0.025}$	17	$0_{+0.018}^{+0.018}$	15	17	$0_{+0.035}^{+0.065}$	1.0	$0_{-0.025}^0$						<b>1508</b>				
16	$0_{-0.043}^{-0.025}$	18	$0_{+0.018}^{+0.018}$	16	18	$0_{+0.035}^{+0.070}$	1.0	$0_{-0.025}^0$										
17	$0_{-0.043}^{-0.025}$	19	$0_{+0.021}^{+0.021}$	17	19	$0_{+0.035}^{+0.070}$	1.0	$0_{-0.025}^0$										
18	$0_{-0.043}^{-0.025}$	20	$0_{+0.021}^{+0.021}$	18	20	$0_{+0.040}^{+0.075}$	1.0	$0_{-0.025}^0$										
19	$0_{-0.046}^{-0.025}$	22	$0_{+0.021}^{+0.021}$	19	22	$0_{+0.040}^{+0.075}$	1.5	$0_{-0.030}^0$										
20	$0_{-0.046}^{-0.025}$	23	$0_{+0.021}^{+0.021}$	20	23	$0_{+0.045}^{+0.080}$	1.5	$0_{-0.030}^0$										
22	$0_{-0.046}^{-0.025}$	25	$0_{+0.021}^{+0.021}$	22	25	$0_{+0.045}^{+0.080}$	1.5	$0_{-0.030}^0$										
24	$0_{-0.046}^{-0.025}$	27	$0_{+0.021}^{+0.021}$	24	27	$0_{+0.050}^{+0.090}$	1.5	$0_{-0.030}^0$										
25	$0_{-0.046}^{-0.025}$	28	$0_{+0.021}^{+0.021}$	25	28	$0_{+0.050}^{+0.085}$	1.5	$0_{-0.030}^0$										
26	$0_{-0.046}^{-0.025}$	30	$0_{+0.021}^{+0.021}$	26	30	$0_{+0.050}^{+0.085}$	2.0	$0_{-0.030}^0$										
28	$0_{-0.046}^{-0.025}$	32	$0_{+0.025}^{+0.025}$	28	32	$0_{+0.050}^{+0.090}$	2.0	$0_{-0.030}^0$										

※外径寸法は専用ゲージにて測定しています。  
 ※圧入後内径公差は参考値です。  
 ※内径φ30~φ160はP.157, P.158に掲載しています。

長さ L 公差 $0_{-0.3}$										圧入後 内径公差 (参考値)	内径 φd
10	12	14	15	16	20	25	30	35			
										$0_{+0.062}^0$	3
										$0_{+0.062}^0$	4
										$0_{+0.065}^0$	5
<b>0610</b>	<b>0612</b>									$0_{+0.065}^0$	6
<b>0710</b>	<b>0712</b>									$0_{+0.065}^0$	7
<b>0810</b>	<b>0812</b>			<b>0815</b>						$0_{+0.065}^0$	8
<b>0910</b>										$0_{+0.068}^0$	9
<b>1010</b>	<b>1012</b>			<b>1015</b>		<b>1020</b>				$0_{+0.068}^0$	10
<b>1210</b>	<b>1212</b>			<b>1215</b>		<b>1220</b>				$0_{+0.068}^0$	12
<b>1310</b>	<b>1312</b>			<b>1315</b>		<b>1320</b>				$0_{+0.068}^0$	13
<b>1410</b>	<b>1412</b>	<b>1414</b>	<b>1415</b>	<b>1416</b>	<b>1420</b>					$0_{+0.068}^0$	14
<b>1510</b>	<b>1512</b>		<b>1515</b>		<b>1520</b>	<b>1525</b>				$0_{+0.068}^0$	15
<b>1610</b>	<b>1612</b>		<b>1615</b>		<b>1620</b>	<b>1625</b>				$0_{+0.068}^0$	16
<b>1710</b>			<b>1715</b>							$0_{+0.071}^0$	17
<b>1810</b>	<b>1812</b>		<b>1815</b>		<b>1820</b>	<b>1825</b>	<b>1830</b>			$0_{+0.071}^0$	18
<b>1910</b>			<b>1915</b>		<b>1920</b>					$0_{+0.081}^0$	19
<b>2010</b>	<b>2012</b>		<b>2015</b>		<b>2020</b>	<b>2025</b>	<b>2030</b>			$0_{+0.081}^0$	20
<b>2210</b>	<b>2212</b>		<b>2215</b>		<b>2220</b>	<b>2225</b>	<b>2230</b>			$0_{+0.081}^0$	22
			<b>2415</b>		<b>2420</b>	<b>2425</b>	<b>2430</b>			$0_{+0.081}^0$	24
<b>2510</b>	<b>2512</b>		<b>2515</b>		<b>2520</b>	<b>2525</b>	<b>2530</b>	<b>2535</b>		$0_{+0.081}^0$	25
			<b>2615</b>		<b>2620</b>	<b>2625</b>	<b>2630</b>			$0_{+0.081}^0$	26
	<b>2812</b>		<b>2815</b>		<b>2820</b>	<b>2825</b>	<b>2830</b>			$0_{+0.085}^0$	28

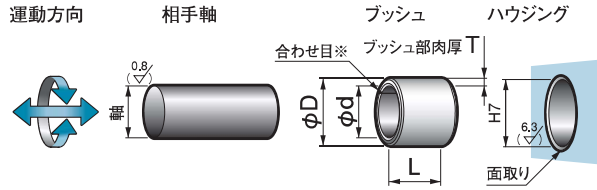
# LFB オイルレスドライメットLF ブッシュ(内径φ30~φ160)



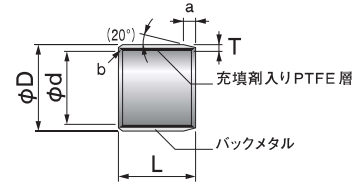
適用する内径、長さから Part No. を選んでください。  
 (例)内径70mm、長さ35mmの場合

**LFB - 7035**

Part No. をご指示ください。



※合わせ目は、軸の回転に影響を与えませんが、最大荷重のかかる箇所を避けて圧入してください。



a : 外端面取り

T	2.0	2.5
a	1.0	1.0

(mm)

b : 内径面取り

T	2.0	2.5
b	C0.5	C0.5

(mm)

軸 寸法	公差	ハウジング H7	H7 公差	内径		外径		ブッシュ部肉厚		長さ L 公差 $0_{-0.3}$					
				φd	φD	公差	T	公差	12	15	20	25	30	35	
30	$0_{-0.025}^{-0.046}$	34	$0_{+0.025}^{+0.025}$	30	34	$0_{+0.090}^{+0.050}$	2.0	$0_{-0.030}^{0}$	3012	3015	3020	3025	3030	3035	
31	$0_{-0.025}^{-0.050}$	35	$0_{+0.025}^{+0.025}$	31	35	$0_{+0.090}^{+0.050}$	2.0	$0_{-0.030}^{0}$		3115		3125	3130		
32	$0_{-0.025}^{-0.050}$	36	$0_{+0.025}^{+0.025}$	32	36	$0_{+0.090}^{+0.055}$	2.0	$0_{-0.030}^{0}$		3215	3220	3225	3230		
35	$0_{-0.025}^{-0.050}$	39	$0_{+0.025}^{+0.025}$	35	39	$0_{+0.095}^{+0.055}$	2.0	$0_{-0.030}^{0}$	3512	3515	3520	3525	3530	3535	
38	$0_{-0.025}^{-0.050}$	42	$0_{+0.025}^{+0.025}$	38	42	$0_{+0.095}^{+0.055}$	2.0	$0_{-0.030}^{0}$			3820	3825	3830	3835	
40	$0_{-0.025}^{-0.050}$	44	$0_{+0.025}^{+0.025}$	40	44	$0_{+0.095}^{+0.055}$	2.0	$0_{-0.030}^{0}$	4012	4015	4020	4025	4030	4035	
45	$0_{-0.025}^{-0.055}$	50	$0_{+0.025}^{+0.025}$	45	50	$0_{+0.100}^{+0.060}$	2.5	$0_{-0.040}^{0}$			4520	4525	4530	4535	
50	$0_{-0.025}^{-0.050}$	55	$0_{+0.030}^{+0.030}$	50	55	$0_{+0.105}^{+0.060}$	2.5	$0_{-0.040}^{0}$			5020	5025	5030	5035	
55	$0_{-0.025}^{-0.055}$	60	$0_{+0.030}^{+0.030}$	55	60	$0_{+0.110}^{+0.065}$	2.5	$0_{-0.040}^{0}$				5525	5530	5535	
60	$0_{-0.025}^{-0.055}$	65	$0_{+0.030}^{+0.030}$	60	65	$0_{+0.120}^{+0.070}$	2.5	$0_{-0.040}^{0}$					6030	6035	
65	$0_{+0.035}^{+0.035}$	70	$0_{+0.030}^{+0.030}$	65	70	$0_{+0.125}^{+0.075}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$					6530		
70	$0_{+0.035}^{+0.035}$	75	$0_{+0.030}^{+0.030}$	70	75	$0_{+0.125}^{+0.075}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$					7030	7035	
75	$0_{+0.035}^{+0.035}$	80	$0_{+0.030}^{+0.030}$	75	80	$0_{+0.130}^{+0.075}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$					7530	7535	
80	$0_{+0.035}^{+0.035}$	85	$0_{+0.035}^{+0.035}$	80	85	$0_{+0.130}^{+0.075}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$							
85	$0_{+0.035}^{+0.035}$	90	$0_{+0.035}^{+0.035}$	85	90	$0_{+0.130}^{+0.075}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$							
90	$0_{+0.035}^{+0.035}$	95	$0_{+0.035}^{+0.035}$	90	95	$0_{+0.130}^{+0.075}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$							
100	$0_{+0.035}^{+0.035}$	105	$0_{+0.035}^{+0.035}$	100	105	$0_{+0.140}^{+0.080}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$							
110	$0_{+0.035}^{+0.035}$	115	$0_{+0.035}^{+0.035}$	110	115	$0_{+0.140}^{+0.080}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$							
120	$0_{+0.035}^{+0.035}$	125	$0_{+0.040}^{+0.040}$	120	125	$0_{+0.145}^{+0.080}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$							
130	$0_{+0.035}^{+0.035}$	135	$0_{+0.040}^{+0.040}$	130	135	$0_{+0.145}^{+0.080}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$							
140	$0_{+0.035}^{+0.035}$	145	$0_{+0.040}^{+0.040}$	140	145	$0_{+0.165}^{+0.100}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$							
150	$0_{+0.035}^{+0.035}$	155	$0_{+0.040}^{+0.040}$	150	155	$0_{+0.185}^{+0.120}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$							
160	$0_{+0.035}^{+0.035}$	165	$0_{+0.040}^{+0.040}$	160	165	$0_{+0.185}^{+0.120}$	2.5	$0_{-0.030}^{-0.080}$							

※外径寸法は専用ゲージにて測定しています。  
 ※圧入後内径公差は参考値です。  
 ※内径φ3~φ28はP.155, P.156に掲載しています。

長さ L 公差 $0_{-0.3}$									圧入後 内径公差 (参考値)	内径 φd
40	50	60	70	80	90	95	100			
3040	3050								$0_{+0.085}^{0}$	30
3140									$0_{+0.085}^{0}$	31
3240									$0_{+0.085}^{0}$	32
3540	3550								$0_{+0.085}^{0}$	35
3840									$0_{+0.085}^{0}$	38
4040	4050								$0_{+0.085}^{0}$	40
4540	4550								$0_{+0.105}^{0}$	45
5040	5050	5060							$0_{+0.110}^{0}$	50
5540	5550	5560							$0_{+0.110}^{0}$	55
6040	6050	6060		6080					$0_{+0.110}^{0}$	60
6540	6550	6560							$0_{+0.190}^{+0.060}$	65
7040	7050	7060	7070	7080					$0_{+0.190}^{+0.060}$	70
7540	7550	7560		7580					$0_{+0.190}^{+0.060}$	75
8040	8050	8060		8080					$0_{+0.195}^{+0.060}$	80
8540	8550	8560		8580					$0_{+0.195}^{+0.060}$	85
9040	9050	9060			9090				$0_{+0.195}^{+0.060}$	90
	10050		10070	10080			10095	100100	$0_{+0.195}^{+0.060}$	100
	11050		11070				11095	110100	$0_{+0.195}^{+0.060}$	110
	12050		12070				12095	120100	$0_{+0.200}^{+0.060}$	120
	13050			13080				130100	$0_{+0.200}^{+0.060}$	130
	14050			14080				140100	$0_{+0.200}^{+0.060}$	140
	15050			15080				150100	$0_{+0.200}^{+0.060}$	150
	16050			16080				160100	$0_{+0.200}^{+0.060}$	160