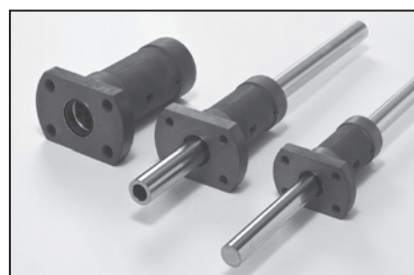


オイルス#500 ガイドユニット BK タイプ



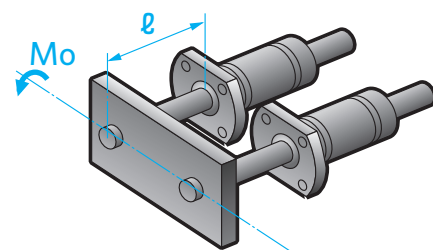
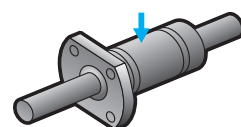
特 長

- 摺動部にオイルス#500SPを使用した耐久性の高い往復動専用ガイドユニットです。
- 強度を考えた高剛性ガイドユニットです。
- 内径・長さなど幅広い製品を用意しています。

使用範囲

許容荷重、許容モーメント

ガイドユニットの静的許容荷重 / 動的許容荷重 $N\{kgf\}$ 2軸2台の許容モーメント $N\cdot m\{kgf\cdot m\}$



- 静的許容荷重：静止または静止に近い速度 (0.0017m/s {0.1m/min} 以内) で荷重を受ける時の許容荷重。
- 動的許容荷重：1.0m/s {60m/min} 以内の速度での許容荷重。

Part No.	許容荷重 $N\{kgf\}$		許容モーメント $N\cdot m\{kgf\cdot m\}$		Part No.	許容荷重 $N\{kgf\}$		許容モーメント $N\cdot m\{kgf\cdot m\}$	
	区分	正立	区分	Mo		区分	正立	区分	Mo
BBFK20-60	静的	6,180 { 630}	2軸2台	147 {15}	BBFK35-120	静的	21,610 {2,200}	2軸2台	686 { 70}
	動的	2,060 { 210}				動的	7,200 { 735}		
BBFK20-100	静的	8,830 { 900}	2軸2台	294 {30}	BBFK35-180	静的	21,610 {2,200}	2軸2台	1,117 {114}
	動的	2,940 { 300}				動的	7,200 { 735}		
BBFK20-150	静的	8,830 { 900}	2軸2台	441 {45}	BBFK35-270	静的	21,610 {2,200}	2軸2台	1,764 {180}
	動的	2,940 { 300}				動的	7,200 { 735}		
BBFK25-80	静的	11,000 {1,125}	2軸2台	294 {30}	BBFK40-120	静的	28,200 {2,880}	2軸2台	1,130 {115}
	動的	3,680 { 375}				動的	9,410 { 960}		
BBFK25-120	静的	13,200 {1,350}	2軸2台	530 {54}	BBFK40-180	静的	28,200 {2,880}	2軸2台	1,700 {173}
	動的	4,410 { 450}				動的	9,410 { 960}		
BBFK25-180	静的	13,200 {1,350}	2軸2台	794 {81}	BBFK40-270	静的	28,200 {2,880}	2軸2台	2,540 {259}
	動的	4,410 { 450}				動的	9,410 { 960}		
BBFK30-100	静的	15,900 {1,620}	2軸2台	530 {54}	BBFK50-120	静的	35,300 {3,600}	2軸2台	1,410 {144}
	動的	5,300 { 540}				動的	11,800 {1,200}		
BBFK30-150	静的	15,900 {1,620}	2軸2台	794 {81}	BBFK50-180	静的	44,100 {4,500}	2軸2台	2,650 {270}
	動的	5,300 { 540}				動的	14,700 {1,500}		
BBFK30-250	静的	15,900 {1,620}	2軸2台	1,320 {135}	BBFK50-270	静的	44,100 {4,500}	2軸2台	3,970 {405}
	動的	5,300 { 540}				動的	14,700 {1,500}		

使用範囲

許容速度

給油条件	許容速度	備考
無給油	0.5m/s {30m/min}	—
グリース定期給油	1.0m/s {60m/min}	すべり距離 10km 毎に給油

※ストロークが1m 以上の場合、または許容摩耗量の小さい場合にはグリース給油を必要とします。

シール抵抗 F_s / メタルスクレーパ抵抗 M_s

Part No.	BBFK16	BBFK20	BBFK25	BBFK30	BBFK35	BBFK40	BBFK50
F_s	1.5N {0.15kgf}	2.0N {0.20kgf}	2.5N {0.25kgf}	2.9N {0.30kgf}	3.5N {0.36kgf}	3.9N {0.40kgf}	4.9N {0.50kgf}
M_s	11.8N { 1.2kgf}	11.8N { 1.2kgf}	14.7N { 1.5kgf}	14.7N { 1.5kgf}	15.7N { 1.6kgf}	16.7N { 1.7kgf}	16.7N { 1.7kgf}

試験データ

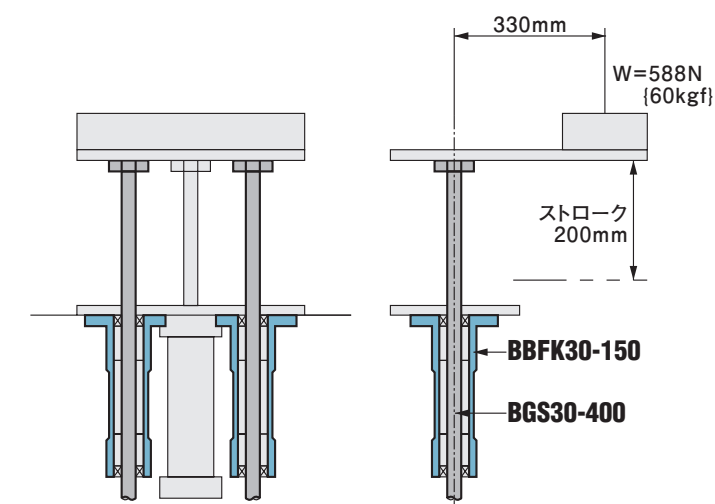
往復動試験

<試験条件>

機 種：BBFK30-150 2台
BGS30-400 2軸
積 載 荷 重：588N {60kgf}
モーメント負荷：195N・m {19.8kgf・m}
速 度：0.13m/s {8m/min}
ストローク長さ：200mm
摺 動 距 離：400mm

<結果>

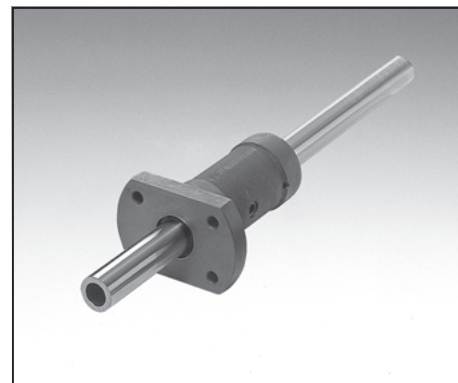
摩耗量 プッシュ：0.105mm
シャフト：0.013mm
摩 擦 係 数：0.10~0.25
摩 擦 温 度：35~53℃



BBFK シャフト 中空シャフト

BGS/BGSP オイルス #500 ガイドユニット BKタイプ

RoHS2 ELV 金台

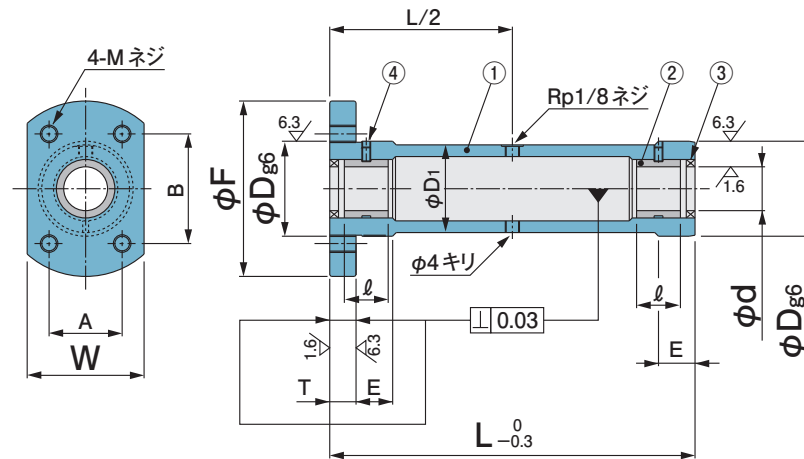


●ガイドシャフトはBGS規格シャフト(P.319)又はφd e7公差のシャフトをご使用ください。

適用するサイズからPart No.を選んでください。
(例)内径30mm、長さ150mmの場合

BBFK 30 - 150

Part No. でご指示ください。



	部品名称	材質
①	スリーブ本体	FC250
②	ガイドブッシュ(注1)	オイルス金属
③	ダストシール	NBR+SPCC
④	ブッシュ止めネジ	—

(注1) BBFK20-60のガイドブッシュはセンターに1個となります。

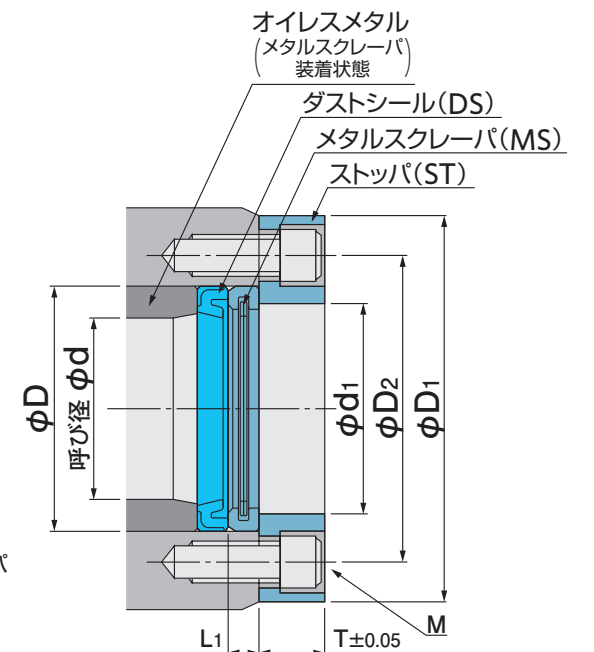
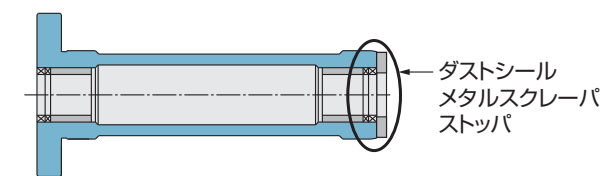
BKタイプ適用オプション部品一寸法表

■メタルスクレーパ(MS)

- メタルスクレーパ(MS規格)はガイドシャフトに付着した溶接スパッタや、固着したグリス等の排除のためにご使用ください。
- りん青銅のコイルスクレーパを使用しているためガイドシャフトを損傷させません。
- SPBブッシュと併せて使用することもできます。

■ストッパ(ST)

- ストッパ(ST規格)は、シフターのスリーブ本体端面を当てて位置決めをする場合に使用する部品で、焼入されているため精度を損ないません。



寸法表/Part No.の表示方法

■製品にオプション品を装着してご使用される場合

(例)内径20mm、長さ100mmの場合

BBFK 20 - 100 - MS - SW でご指示ください。
Part No.

ストッパ(オプション)

無記号: なし
SW: 両面
SF: フランジ側のみ
SS: スリーブ側のみ

メタルスクレーパ(オプション)

無記号: なし
MS: 両側

■単体でご使用の場合

■メタルスクレーパ

(例)内径20mmの場合 **MS 20** でご指示ください。
Part No.

■ストッパ

(例)内径20mmの場合 **ST 20** でご指示ください。
Part No.

メタルスクレーパ(MS)※				ストッパ(ST)						適用ガイド
Part No.	φd	φD	L1	Part No.	φd1	φD1	φD2	T	M	
MS20	20	28	4.9	ST20	25	43.5	35	7	2-M4	BBFK20
MS25	25	33	4.9	ST25	30	53.5	42	9	2-M5	BBFK25
MS30	30	40	3.9	ST30	36	64.5	52	10	2-M6	BBFK30
MS35	35	45	4.9	ST35	41	74.5	59	12	2-M6	BBFK35
MS40	40	50	5.3	ST40	46	79.5	65	13	2-M8	BBFK40
MS50	50	62	5.3	ST50	56	94.5	78	15	2-M8	BBFK50

※メタルスクレーパを単品で使用する場合は、圧入穴公差φD Js7、適用シャフト径公差φd e7~h7とします。

※ダストシール(DS)については、P.317を参照ください。

Part No.	内径		φF	外径		長さL	W	スリーブ本体		ℓ	T	E	A	B	取付穴M	質量kg
	φd	公差		φD	公差			D1	公差							
BBFK20-60	20	+0.035 +0.014	80	44	-0.009 -0.025	60	50	41	±1	35	12	15	30	55	M10	0.6
BBFK20-100	20	+0.035 +0.014	80	44	-0.009 -0.025	100	50	41	±1	25	12	15	30	55	M10	0.8
BBFK20-150	20	+0.035 +0.014	80	44	-0.009 -0.025	150	50	41	±1	25	12	15	30	55	M10	1.0
BBFK25-80	25	+0.035 +0.014	100	54	-0.010 -0.029	80	65	51	±1	25	15	20	40	65	M10	1.3
BBFK25-120	25	+0.035 +0.014	100	54	-0.010 -0.029	120	65	51	±1	30	15	20	40	65	M10	1.6
BBFK25-180	25	+0.035 +0.014	100	54	-0.010 -0.029	180	65	51	±1	30	15	20	40	65	M10	2.1
BBFK30-100	30	+0.036 +0.015	120	65	-0.010 -0.029	100	80	61	±1	30	18	25	50	75	M12	2.2
BBFK30-150	30	+0.036 +0.015	120	65	-0.010 -0.029	150	80	61	±1	30	18	25	50	75	M12	2.6
BBFK30-250	30	+0.036 +0.015	120	65	-0.010 -0.029	250	80	61	±1	30	18	25	50	75	M12	4.0
BBFK35-120	35	+0.040 +0.015	130	75	-0.010 -0.029	120	85	70	±1	35	20	25	54	85	M12	3.2
BBFK35-180	35	+0.040 +0.015	130	75	-0.010 -0.029	180	85	70	±1	35	20	25	54	85	M12	4.1
BBFK35-270	35	+0.040 +0.015	130	75	-0.010 -0.029	270	85	70	±1	35	20	25	54	85	M12	6.0
BBFK40-120	40	+0.040 +0.015	140	80	-0.010 -0.029	120	90	75	±1	40	20	30	60	90	M16	3.7
BBFK40-180	40	+0.040 +0.015	140	80	-0.010 -0.029	180	90	75	±1	40	20	30	60	90	M16	4.8
BBFK40-270	40	+0.040 +0.015	140	80	-0.010 -0.029	270	90	75	±1	40	20	30	60	90	M16	6.3
BBFK50-120	50	+0.046 +0.021	160	95	-0.012 -0.034	120	100	89	±1	40	25	30	70	100	M16	4.8
BBFK50-180	50	+0.046 +0.021	160	95	-0.012 -0.034	180	100	89	±1	50	25	30	70	100	M16	5.8
BBFK50-270	50	+0.046 +0.021	160	95	-0.012 -0.034	270	100	89	±1	50	25	30	70	100	M16	7.3

選定の目安

製品紹介

樹脂系ベアリング

複層系ベアリング

金属系ベアリング

エアベアリング

ガイドユニット

技術資料

会社案内

選定の目安

製品紹介

樹脂系ベアリング

複層系ベアリング

金属系ベアリング

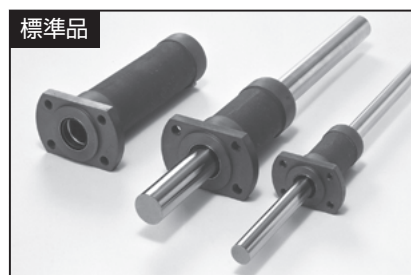
エアベアリング

ガイドユニット

技術資料

会社案内

オイルス#500ガイドユニット BTタイプ インロー付き



標準品 RoHS2 ELV 鉛フリー

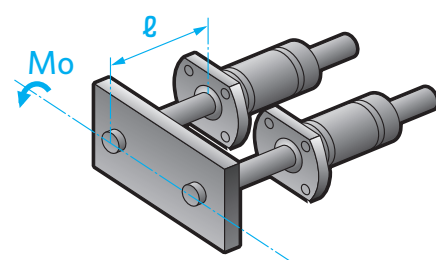
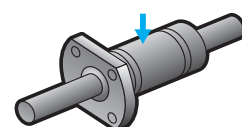
特長

- インローを位置決めとして使用できるユニットで摺動部にオイルス#500SPを使用した耐久性の高い往復動専用ガイドユニットです。
- 強度を考えた高剛性ガイドユニットです。
- 内径・長さなど幅広い製品を用意しています。

使用範囲

許容荷重、許容モーメント

ガイドユニットの静的許容荷重/動的許容荷重 N {kgf} 2軸2台の許容モーメント N・m {kgf・m}



- 静的許容荷重：静止または静止に近い速度 (0.0017m/s {0.1m/min} 以内) で荷重を受ける時の許容荷重。
- 動的許容荷重：1.0m/s {60m/min} 以内の速度での許容荷重。

Part No.	許容荷重 N [kgf]		許容モーメント N・m [kgf・m]		Part No.	許容荷重 N [kgf]		許容モーメント N・m [kgf・m]	
	区分	正立	区分	Mo		区分	正立	区分	Mo
BBT20-60	静的	6,180 { 630}	2軸2台	147 {15}	BBT40-120	静的	28,200 {2,880}	2軸2台	1,130 {115}
	動的	2,060 { 210}				動的	9,410 { 960}		
BBT20-100	静的	8,830 { 900}	2軸2台	294 {30}	BBT40-180	静的	28,200 {2,880}	2軸2台	1,700 {173}
	動的	2,940 { 300}				動的	9,410 { 960}		
BBT20-150	静的	8,830 { 900}	2軸2台	441 {45}	BBT40-270	静的	28,200 {2,880}	2軸2台	2,540 {259}
	動的	2,940 { 300}				動的	9,410 { 960}		
BBT25-80	静的	11,000 {1,125}	2軸2台	294 {30}	BBT50-120	静的	35,300 {3,600}	2軸2台	1,410 {144}
	動的	3,680 { 375}				動的	11,800 {1,200}		
BBT25-120	静的	13,200 {1,350}	2軸2台	530 {54}	BBT50-180	静的	44,100 {4,500}	2軸2台	2,650 {270}
	動的	4,410 { 450}				動的	14,700 {1,500}		
BBT25-180	静的	13,200 {1,350}	2軸2台	794 {81}	BBT50-270	静的	44,100 {4,500}	2軸2台	3,970 {405}
	動的	4,410 { 450}				動的	14,700 {1,500}		
BBT30-100	静的	15,900 {1,620}	2軸2台	530 {54}					
	動的	5,300 { 540}							
BBT30-150	静的	15,900 {1,620}	2軸2台	794 {81}					
	動的	5,300 { 540}							
BBT30-250	静的	15,900 {1,620}	2軸2台	1,320 {135}					
	動的	5,300 { 540}							

使用範囲

許容速度

給油条件	許容速度	備考
無給油	0.5m/s {30m/min}	—
グリース定期給油	1.0m/s {60m/min}	すべり距離 10km 毎に給油

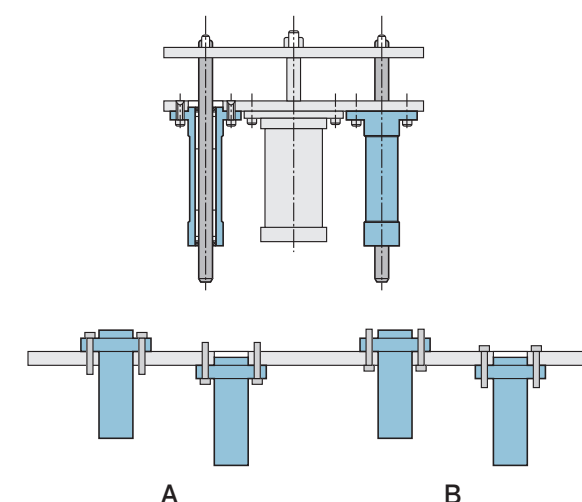
※ストロークが 1m 以上の場合、または許容摩耗量の小さい場合にはグリース給油を必要とします。

シール抵抗 Fs / メタルスクレーパ抵抗 Ms

Part No.	BBT16	BBT20	BBT25	BBT30	BBT40	BBT50
Fs	1.5N {0.15kgf}	2.0N {0.20kgf}	2.5N {0.25kgf}	2.9N {0.30kgf}	3.9N {0.40kgf}	4.9N {0.50kgf}
Ms	11.8N { 1.2kgf}	11.8N { 1.2kgf}	14.7N { 1.5kgf}	14.7N { 1.5kgf}	16.7N { 1.7kgf}	16.7N { 1.7kgf}

BTタイプ取付例

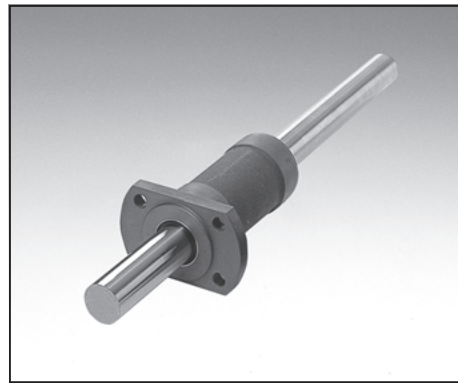
- ガイドシャフトは BGS 規格シャフト (P319) または、 $\phi d e7$ をご利用ください。
- このユニットは各種リフティングユニットやプッシャーガイドに使用できます。
- 右図のように取付けフランジ側端部をインローとして位置決め固定できます。
- 固定ボルトの締め付けは、右図に示した方法が選べます。この場合のボルトサイズは右表を参考に選定ください。



Part No.	固定ボルトサイズ	
	A	B
BBT20	M8	M10
BBT25	M8	M10
BBT30	M10	M12
BBT40	M12	M16
BBT50	M12	M16

BBT シャフト 中空シャフト BGS/BGSP オイレス #500 ガイドユニット BTタイプ (インロー付き)

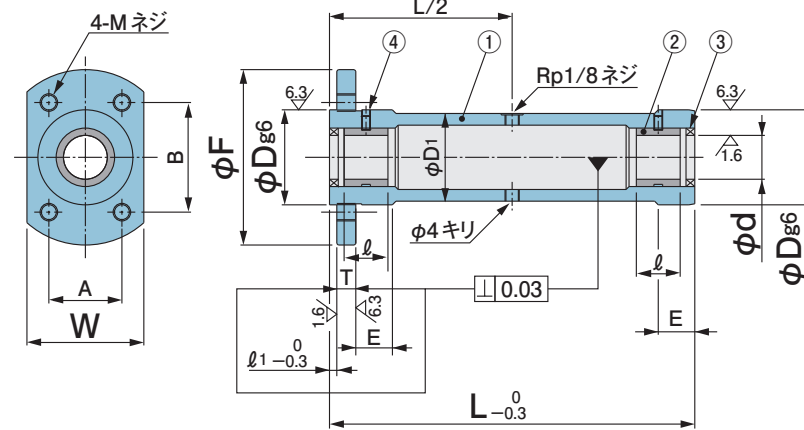
RoHS2 ELV 金台



●ガイドシャフトはBGS規格シャフト (P.319) 又は ϕd e7 公差のシャフトをご使用ください。

適用するサイズから Part No. を選んでください。
(例) 内径 30mm、長さ 150mm の場合

BBT 30 - 150
Part No. でご指示ください。



	部品名称	材質
①	スリーブ本体	FC250
②	ガイドブッシュ (注1)	オイレス金属
③	ダストシール	NBR+SPCC
④	ブッシュ止めネジ	—

(注1) BBT20-60 のガイドブッシュはセンターに 1 個となります。

Part No.	内径		ϕF	外径		長さ L	W	スリーブ本体		ℓ	T	ℓ_1	E	A	B	取付穴 M	質量 kg
	ϕd	公差		ϕD	公差			D1	公差								
BBT20-60	20	+0.035 +0.014	80	44	-0.009 -0.025	60	50	41	± 1	35	8	4	15	30	55	M10	0.5
BBT20-100	20	+0.035 +0.014	80	44	-0.009 -0.025	100	50	41	± 1	25	8	4	15	30	55	M10	0.7
BBT20-150	20	+0.035 +0.014	80	44	-0.009 -0.025	150	50	41	± 1	25	8	4	15	30	55	M10	0.9
BBT25-80	25	+0.035 +0.014	100	54	-0.010 -0.029	80	65	51	± 1	25	11	4	20	40	65	M10	1.0
BBT25-120	25	+0.035 +0.014	100	54	-0.010 -0.029	120	65	51	± 1	30	11	4	20	40	65	M10	1.3
BBT25-180	25	+0.035 +0.014	100	54	-0.010 -0.029	180	65	51	± 1	30	11	4	20	40	65	M10	1.9
BBT30-100	30	+0.036 +0.015	120	65	-0.010 -0.029	100	80	61	± 1	30	13	5	25	50	75	M12	1.9
BBT30-150	30	+0.036 +0.015	120	65	-0.010 -0.029	150	80	61	± 1	30	13	5	25	50	75	M12	2.3
BBT30-250	30	+0.036 +0.015	120	65	-0.010 -0.029	250	80	61	± 1	30	13	5	25	50	75	M12	3.7
BBT40-120	40	+0.040 +0.015	140	80	-0.010 -0.029	120	90	75	± 1	40	15	5	30	60	90	M16	3.4
BBT40-180	40	+0.040 +0.015	140	80	-0.010 -0.029	180	90	75	± 1	40	15	5	30	60	90	M16	4.4
BBT40-270	40	+0.040 +0.015	140	80	-0.010 -0.029	270	90	75	± 1	40	15	5	30	60	90	M16	6.0
BBT50-120	50	+0.046 +0.021	160	95	-0.012 -0.034	120	100	89	± 1	40	20	5	30	70	100	M16	4.5
BBT50-180	50	+0.046 +0.021	160	95	-0.012 -0.034	180	100	89	± 1	50	20	5	30	70	100	M16	5.5
BBT50-270	50	+0.046 +0.021	160	95	-0.012 -0.034	270	100	89	± 1	50	20	5	30	70	100	M16	7.0

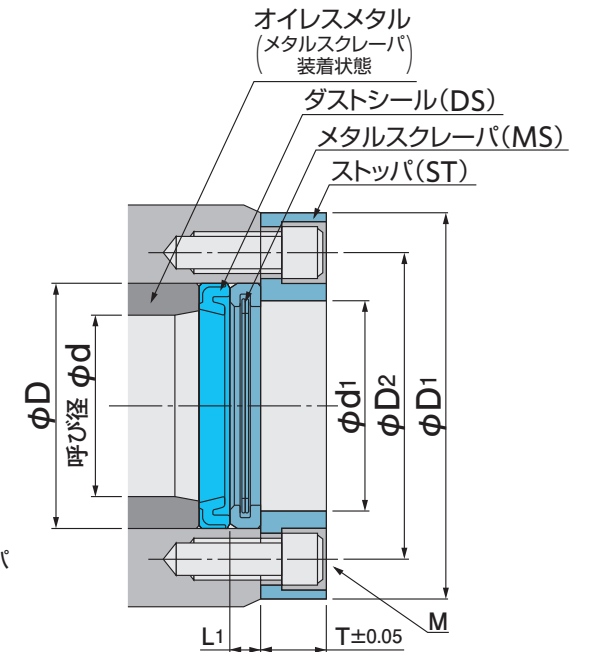
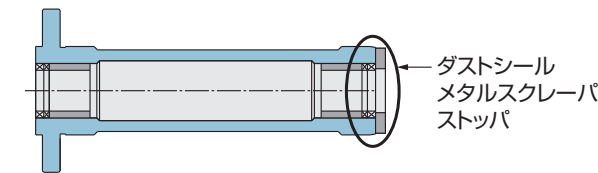
BTタイプ適用オプション部品一寸法表

■メタルスクレーパ (MS)

- メタルスクレーパ (MS 規格) はガイドシャフトに付着した溶接スパッタや、固着したグリス等の排除のためにご使用ください。
- りん青銅のスクレーパコイルを使用しているためガイドシャフトを損傷させません。
- SPB ブッシュと併せて使用することもできます。

■ストッパ (ST)

- ストッパ (ST 規格) は、シフターのスリーブ本体端面を当てて位置決めをする場合に使用する部品で、焼入されているため精度を損ないません。



寸法表 / Part No. の表示方法

■製品にオプション品を装着してご使用される場合

(例) 内径 20mm、長さ 100mm の場合

BBT 20 - 100 - MS - SW でご指示ください。

Part No.

ストッパ (オプション)

無記号：なし

SW：両面

SF：フランジ側のみ

SS：スリーブ側のみ

メタルスクレーパ (オプション)

無記号：なし

MS：両側

■単体でご使用の場合

■メタルスクレーパ

(例) 内径 20mm の場合

MS 20 でご指示ください。

Part No.

■ストッパ

(例) 内径 20mm の場合

ST 20 でご指示ください。

Part No.

メタルスクレーパ (MS) ※				ストッパ (ST)					適用ガイド	
Part No.	ϕd	ϕD	L1	Part No.	ϕd_1	ϕD_1	ϕD_2	T	M	
MS20	20	28	4.9	ST20	25	43.5	35	7	2-M4	BBT20
MS25	25	33	4.9	ST25	30	53.5	42	9	2-M5	BBT25
MS30	30	40	3.9	ST30	36	64.5	52	10	2-M6	BBT30
MS40	40	50	5.3	ST40	46	79.5	65	13	2-M8	BBT40
MS50	50	62	5.3	ST50	56	94.5	78	15	2-M8	BBT50

※メタルスクレーパを単体で使用する場合は、圧入穴公差 ϕD Js7、適用シャフト径公差 ϕd e7~h7 とします。

オイルス ガイドシャフト BGS/BGSP



- オイルスライドシフターBTCA、BTSA、BTC、BTF、ガイドユニットBK、BTに適合するガイドシャフトです。
- 豊富なサイズの標準長さカット品を用意しています。
- シャフト径30mm以上のサイズには、軽量化に効果のある中空シャフトも用意しています。
- シャフトの端末加工にも各種対応いたします。



種類

Part No.	形 態	適応軸径	材 質	最大長さ	用 途
BGS	中 実	φ8～φ12	S45C+硬質クロムメッキ処理(メッキ厚 15μ以上)	1,000mm	一般
		φ16～φ50		2,900mm	
BGSP	中 空	φ30～φ50	STKM13C+硬質クロムメッキ処理(メッキ厚 15μ以上)		

BGS/BGSP オイルス ガイドシャフト



Part No. の表示方法

BGS **外径** - **長さ** でご指示ください。
Part No.

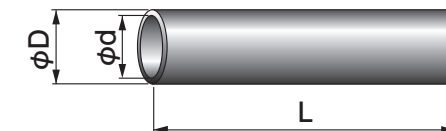
例) 外径30mm、長さ1000mmの場合 ▶ **BGS30-1000**

寸法表

■ BGS



■ BGSP



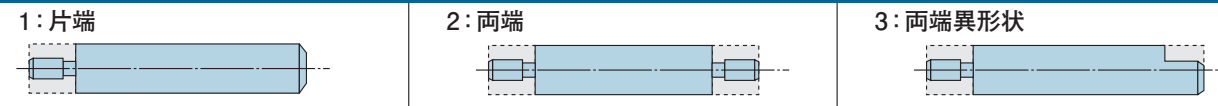
Part No.	外径		内径	標準長さ L (mm)							
	φD	公差	φd	300	400	500	600	800	1,000	1,200	1,500
BGS8	8	$\begin{smallmatrix} -0.013 \\ -0.035 \end{smallmatrix}$	—	0.12		0.20			0.39		
BGS10	10	$\begin{smallmatrix} -0.013 \\ -0.035 \end{smallmatrix}$	—	0.18		0.31			0.61		
BGS12	12	$\begin{smallmatrix} -0.016 \\ -0.043 \end{smallmatrix}$	—	0.26		0.44			0.88		
BGS16	16	$\begin{smallmatrix} -0.025 \\ -0.050 \end{smallmatrix}$	—	0.47	0.63				1.6		
BGS20	20	$\begin{smallmatrix} -0.030 \\ -0.060 \end{smallmatrix}$	—	0.73	1.0	1.2	1.5		2.5		
BGS25	25	$\begin{smallmatrix} -0.030 \\ -0.060 \end{smallmatrix}$	—	1.1	1.5	1.9	2.3		3.8		
BGS30	30	$\begin{smallmatrix} -0.035 \\ -0.065 \end{smallmatrix}$	—	1.7	2.2	2.8	3.3	4.4	5.5		
BGS30P	30	$\begin{smallmatrix} -0.035 \\ -0.065 \end{smallmatrix}$	20	0.9	1.2	1.5	1.8	2.4	3.0		
BGS35	35	$\begin{smallmatrix} -0.040 \\ -0.070 \end{smallmatrix}$	—				4.5		7.5		
BGS40	40	$\begin{smallmatrix} -0.035 \\ -0.065 \end{smallmatrix}$	—		3.9		5.9		9.8	11.8	
BGS40P	40	$\begin{smallmatrix} -0.035 \\ -0.065 \end{smallmatrix}$	30		1.8		2.6		4.3	5.3	
BGS50	50	$\begin{smallmatrix} -0.040 \\ -0.075 \end{smallmatrix}$	—		6.1		9.2		15.3		23.0
BGS50P	50	$\begin{smallmatrix} -0.040 \\ -0.075 \end{smallmatrix}$	35		3.2		4.8		7.8		12.0

- 上記の数値は質量 (kg) を示します。
- 上記以外のシャフト長さのものもあります。詳しくはお問い合わせください。

BGS オイレスガイドシャフト

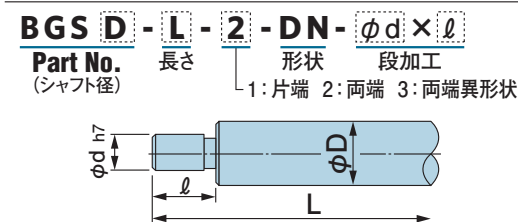
※加工寸法の表示方法は加工種類により異なります。各表示コード記入方法を参照してください。

加工数

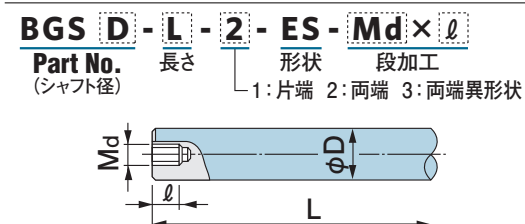


加工形状／表示コード記入方法

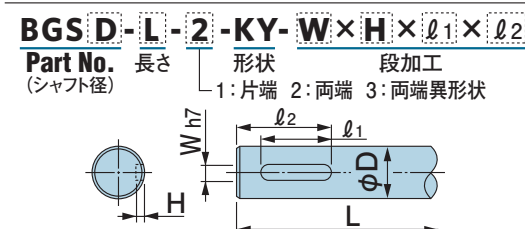
DN 段加工



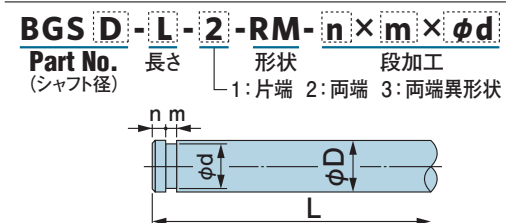
ES 端面ネジ加工



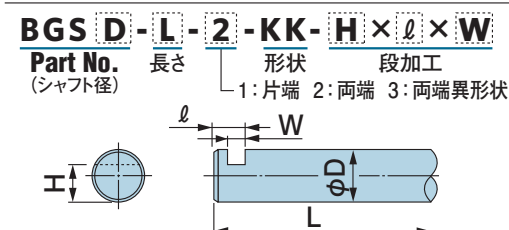
KY キー溝加工



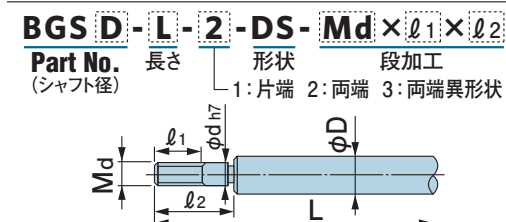
RM リング溝加工



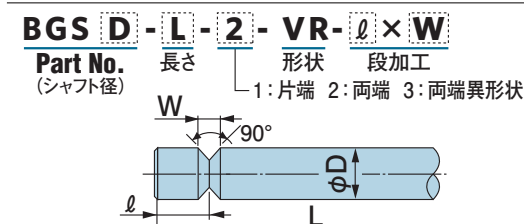
KK 切り欠き加工



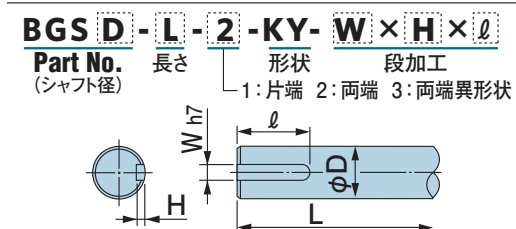
DS 段ネジ加工



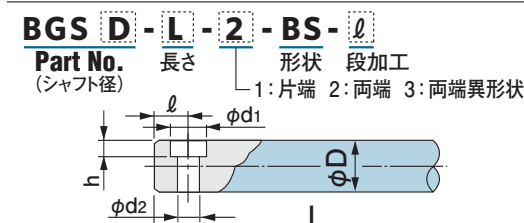
VR Vリング溝加工



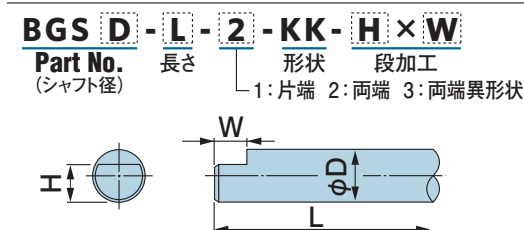
KY キー溝加工



BS ざぐり穴加工(※1)

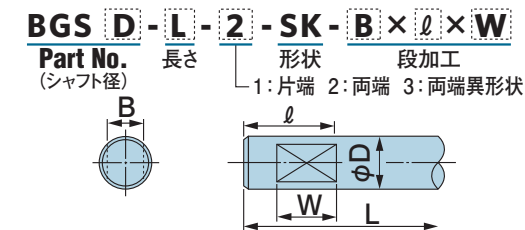


KK 切り欠き加工

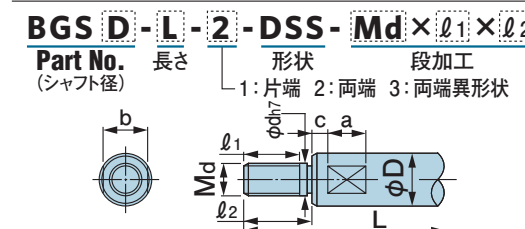


加工形状／表示コード記入方法

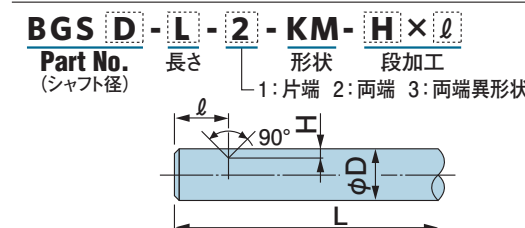
SK スパナ掛け加工



DSS スパナ掛け付段ネジ加工(※2)



KM キリモミ加工

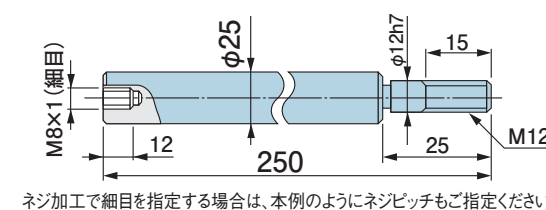


■ BS (ざぐり穴加工) 標準寸法 (単位: mm)

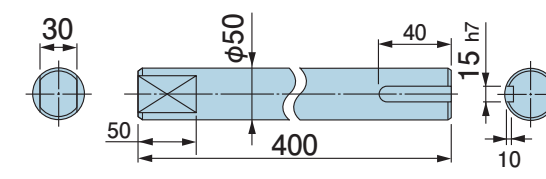
シャフト径 ϕD	8	10	12	16	20	25	30	35	40	50
ϕd_1	6.5	8	9.5	11	14	14	14	14	17.5	20
ϕd_2	3.4	4.5	5.5	7	9	9	9	9	11	14
h	3.5	4.5	5.5	7	9	9	9	9	11	14

表示例

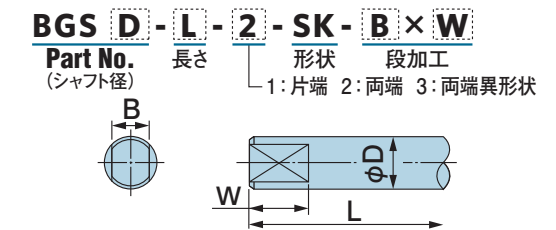
例1 片側: 端面ネジ加工+片側: 段ネジ加工
 BGS25-250-3-ES-M8×P1.0×12-DS-M12×15×25



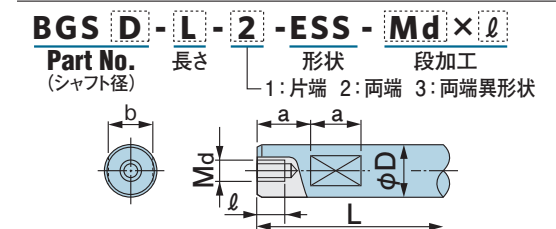
例3 片側: スパナ掛け加工+片側: キー溝加工
 BGS50-400-3-SK-30×50-KY-15×10×40



SK スパナ掛け加工



ESS スパナ掛け付端面ネジ加工(※2)



- 面取り指示のないものは、C0.5とします。
- ネジ加工で細目を指定する場合は、加工表示コードにネジピッチも指定してください。(Md×P)

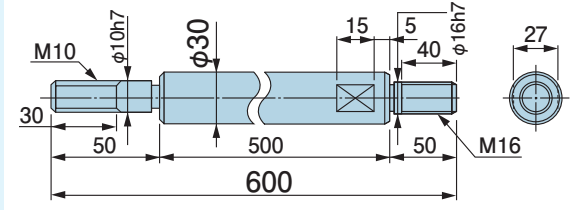
※1: BS (ざぐり穴加工) の d_1 , d_2 , h は下記の標準寸法で加工します。BS (ざぐり穴加工) は、中実シャフト (BGS) のみの適用となります。ボルトは六角穴付ボルトをご使用ください。

※2: DSS, ESS (スパナ掛け付ネジ加工) の a , b , c は下記の標準寸法で加工します。

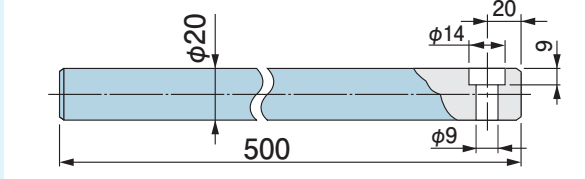
■ DSS・ESS (スパナ掛け加工) 標準寸法 (単位: mm)

シャフト径 ϕD	8	10	12	16	20	25	30	35	40	50
a	8	8	10	10	10	10	15	15	20	20
b	7	8	10	14	17	22	27	32	36	41
c	5	5	5	5	5	5	5	5	10	10

例2 片側: 段ネジ加工+片側: スパナ掛け付段ネジ加工
 BGS30-600-3-DS-M10×30×50-DSS-M16×40×50



例4 片側: ざぐり穴加工
 BGS20-500-1-BS-20



選定の目安

製品紹介

樹脂系ベアリング

複層系ベアリング

金属系ベアリング

エアベアリング

スライドシフター

技術資料

会社案内

選定の目安

製品紹介

樹脂系ベアリング

複層系ベアリング

金属系ベアリング

エアベアリング

スライドシフター

技術資料

会社案内