

オイルス#81-B1 バイオマスプラスチック軸受



植物由来のプラスチック原料に充填剤を添加した
バイオマスプラスチック軸受

二酸化炭素 (CO₂) 排出量 : 64%削減*
バイオマス度 : 90%以上(重量比)

*製造(原料)、廃棄過程のCO₂排出量から原料生成時のCO₂排出量を控除した値

特長

- 無給油で使用できます。
- 低荷重条件下で優れた摩擦性能を発揮します。
- #81(当社石油由来PO)と比較しても、CO₂排出量を削減しつつ、同等以上の摩擦性能を発揮します。
- 低吸水性により膨潤による寸法変化が小さく、寸法安定性に優れます。
- 耐衝撃性に優れています。

使用範囲

潤滑条件	無潤滑
使用温度範囲 °C	-60 ~ +60
許容最高面圧 P N/mm ² {kgf/cm ² }	5.0 {51}
許容最高速度 V m/s {m/min}	0.5 {30}
許容最高 PV 値 N/mm ² ・m/s {kgf/cm ² ・m/min}	0.50 {306}

機械的性質

比重	ASTM D 792	g/cm ³	0.91	曲げ弾性率	ASTM D 790	N/mm ²	500
引張強さ	ASTM D 638	N/mm ²	16	アイゾット衝撃強さ	ASTM D 256	J/m	87
引張破断伸び	ASTM D 638	%	>400	線膨張係数	ASTM D 696	°C ⁻¹ ×10 ⁻⁵	11
曲げ強さ	ASTM D 790	N/mm ²	14	融点	DSC	°C	134

*表の数値は代表値であり、規格値ではありません。

試験データ

ジャーナル回転試験データ

<試験条件>

相手材: SUJ2 (Ra0.1)

面圧: 0.98N/mm²

速度: 0.17m/s

回転数: 318rpm (軸受内径φ10)

温度: 常温 23°C

潤滑: 無潤滑

耐久時間: 50h

