

オイレス#88-03 充填剤入りPBT軸受



対アルミ合金用軸受として最適

特長

- 無給油で使用できます。
- アルミ合金等の軟質金属を相手材として使用できます。
- PE、POM 等に比べ、耐熱性に優れます。
- 射出成形により複雑な形状の製作が可能で、量産性に優れます。

使用範囲

潤滑条件	無潤滑
使用温度範囲 °C	-40~+120
許容最高面圧 P N/mm ² [kgf/cm ²]	9.81 [100]
許容最高速度 V m/s [m/min]	1.67 [100]
許容最高 PV 値 N/mm ² ・m/s [kgf/cm ² ・m/min]	0.327 [200]

※一般鋼材、及びアルミニウム合金を相手材とした場合の許容範囲。

機械的性質

比重	ASTM D 792	—	1.27
引張強さ	ASTM D 638	N/mm ² [kgf/cm ²]	49.6 [505.8]
引張破断伸び	ASTM D 638	%	4.2
曲げ強さ	ASTM D 790	N/mm ² [kgf/cm ²]	79.9 [814.8]
曲げ弾性率	ASTM D 790	N/mm ² [kgf/cm ²]	2,578 [26,288]
圧縮応力 1%変形 5%変形	ASTM D 695	N/mm ² [kgf/cm ²]	22.8 [232.5] 71.8 [732.2]
圧縮弾性率	ASTM D 695	N/mm ² [kgf/cm ²]	2,175 [22,179]
硬さ	ASTM D 785	HRM	72.5
アイゾット 衝撃強さ(ノッチ付)	ASTM D 256	J/m [kgfcm/cm]	27.7 [2.8]
吸水率	ASTM D 570	%	0.05
荷重たわみ温度(1.82MPa)	ASTM D 648	°C	68
線膨張係数	ASTM D 696	×10 ⁻⁵ °C ⁻¹	10~17
UL 難燃性	UL94	File No.E78113	HB

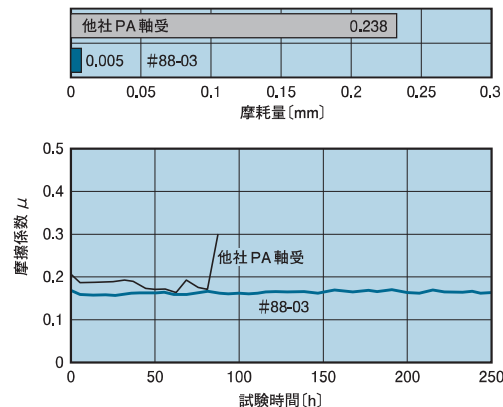
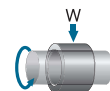
※表の数値は代表値であり、規格値ではありません。

#88-03 試験データ

ジャーナル軸受回転試験

<試験条件>

軸受寸法: φ10×φ14×L10
相 手 材: アルミ合金 (A5056)
面 圧: 0.98N/mm² [10kgf/cm²]
速 度: 0.25m/s [15m/min]
試験時間: 200h (12s ON, 1s OFF の断続運転)
潤 滑: 無潤滑



ジャーナル軸受回転試験

<試験条件>

軸受寸法: φ10×φ14×L10
相 手 材: アルミ合金 (A5056 表面粗さ Ra0.6μm)
面 圧: 0.98N/mm² [10kgf/cm²]
速 度: 0.17m/s [10m/min]
試験時間: 50h
潤 滑: 無潤滑

