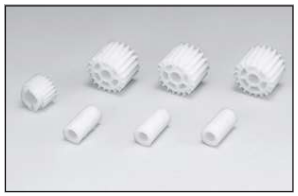
オイレスルーテックGP 充填剤入りポリアセタール軸受



RoHS2 ELV

特　長

- 無給油で使用できます。
- 相手材として樹脂を使用できます。
- 摩擦係数が低く、荷重による変動が少ないです。
- 樹脂同士の摺動において異音の発生を防ぎます。
- 耐摩耗性に優れています。
- 射出成形により複雑な形状の製作が可能で、量産性に優れています。

使用範囲

相手材	樹脂	金属
潤滑条件	無潤滑	
使用温度範囲 ℃	−40〜+80	
許容最高面圧 P N/mm² {kgf/cm²}	3.92 {40}	9.81 {100}
許容最高速度 V m/s {m/min}	0.33 {20}	0.67 {40}
許容最高 PV 値 N/mm²・m/s {kgf/cm²・m/min}	0.163 {100}	0.327 {200}

機械的性質

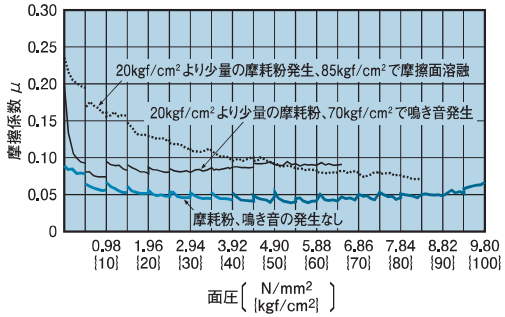
比重	ASTM D 792	——	1.35
引張強さ	ASTM D 638	N/mm² {kgf/cm²}	48.0 {490}
引張破断伸び	ASTM D 638	%	40
曲げ強さ	ASTM D 790	N/mm² {kgf/cm²}	64.8 {661}
曲げ弾性率	ASTM D 790	N/mm² {kgf/cm²}	2,006 {20,471}
硬さ	ASTM D 785	HRM	65
アイゾット 衝撃強さ(ノッチ付)	ASTM D 256	J/m {kgfcm/cm}	36.8 {3.75}
荷重たわみ温度 1.82MPa	ASTM D 648	℃	107
UL 難燃性	UL94	File No.E78113	HB

※表の数値は代表値であり、規格値ではありません。

試験データ

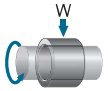
スラスト耐荷重試験

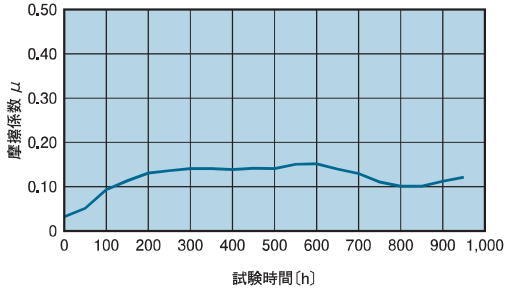
<試験条件>
供 試 体：ルーテックGP / ルーテックGP
A社製樹脂POM / A社製樹脂POM
B社製樹脂POM / B社製樹脂POM
面　　圧：**15分毎に**0.49N/mm² {5kgf/cm²} を累積負荷
速　　度：0.0167m/s {1m/min}

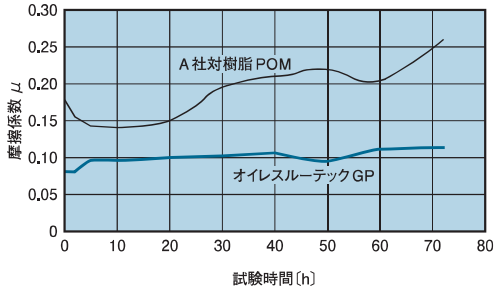


ジャーナル回転試験

<試験条件>
軸受寸法：φ10×φ14×ℓ10
相 手 材：POM
面　　圧：0.07N/mm² {0.72kgf/cm²}
速　　度：0.15m/s {9.0m/min}
試験時間：950h
潤　　滑：無潤滑
摩 耗 量：0.018mm





スラスト試験

<試験条件>
相 手 材：M90-44
面　　圧：0.49N/mm² {5kgf/cm²}
速　　度：0.0167m/s {1m/min}
試験時間：72h
潤　　滑：無潤滑
摩 耗 量：ルーテックGP・0.0 / 相手材・0.0mm
A社対樹脂POM・0.020 / 相手材・0.005mm