

# オイルスピロー 80 ユニット軸受



RoHS2 ELV

## 特長

- #80の持つ特長を発揮しています。
- 断続運動において、優れた摺動性能を発揮します。
- 軸受ユニットは全てプラスチックであり、小型・軽量で耐食性に優れています。
- 各種サイズの標準品を用意しています。

## 使用範囲

運転条件	間けつ	連続
使用温度範囲 °C	-20~+60	
許容最高面圧 <b>P</b> N/mm <sup>2</sup> {kgf/cm <sup>2</sup> }	2.0 {21}	
許容最高速度 <b>V</b> m/s {m/min}	0.40 {24}	0.25 {15}
許容最高 <b>PV</b> 値 N/mm <sup>2</sup> ・m/s {kgf/cm <sup>2</sup> ・m/min}	0.50 {306}	0.30 {184}

選定の目安

製品紹介

樹脂系ベアリング

複層系ベアリング

金属系ベアリング

ピローブロック

エアベアリング

スライドシフター

技術資料

会社案内

# 80FL オイレスピロー 80 ひし形フランジュユニット

RoHS2 ELV

選定の目安

製品紹介

樹脂系ベアリング

複層系ベアリング

金属系ベアリング

ピローブロック

エアベアリング

スライドシフター

技術資料

会社案内



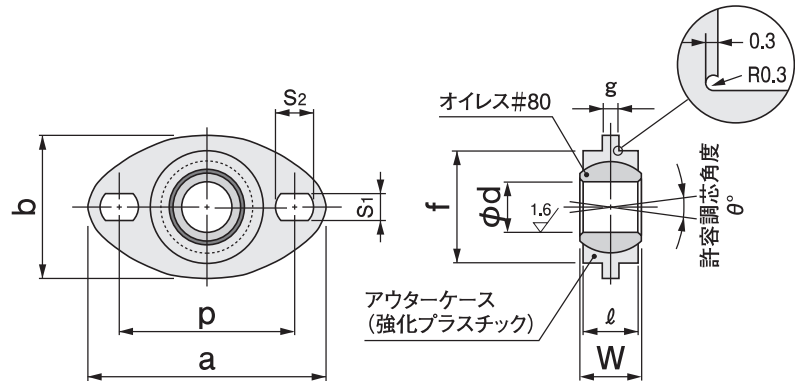
適用する内径から Part No. を選んでください。

(例)内径12mmの場合

**80FL - 12**

Part No. でご指示ください。

- 軸寸法はh7、仕上げはRz3.2 $\mu$ m以下の鋼材をおすすめします。0 $^{\circ}$ C以下でお使いの場合には軸寸法はe7をおすすめします。
- 摺動面にグリースまたはオイルを塗布してご使用ください。
- 許容締付けトルクの( )内の数値はワッシャーなしの場合です。
- 許容荷重については、受圧面積( $\phi d \times W$ )より面圧を計算し、P.74記載の使用範囲を参照の上、使用型番を決定してください。



Part No.	内径		外形							取付穴			$\theta^{\circ}$	適用取付ボルト	許容締付けトルク [kgf·cm]
	$\phi d$	公差	a	b	W	f	公差	g	l	p	S1	S2			
<b>80FL-06</b>	6	$\begin{smallmatrix} +0.068 \\ +0.020 \end{smallmatrix}$	38	20	7	14	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.070 \end{smallmatrix}$	2.5	6	26	4.5	5	13	M4	20 (10)
<b>80FL-08</b>	8	$\begin{smallmatrix} +0.083 \\ +0.025 \end{smallmatrix}$	42	24	10	19	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.084 \end{smallmatrix}$	2.5	9	30	4.5	5	10	M4	25 (15)
<b>80FL-10</b>	10	$\begin{smallmatrix} +0.083 \\ +0.025 \end{smallmatrix}$	48	28	11	22	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.084 \end{smallmatrix}$	3	10	35	5.5	6	8	M5	35 (20)
<b>80FL-12</b>	12	$\begin{smallmatrix} +0.102 \\ +0.032 \end{smallmatrix}$	56	34	13	27	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.100 \end{smallmatrix}$	3	12	42	6.5	7	7	M6	55 (40)
<b>80FL-15</b>	15	$\begin{smallmatrix} +0.102 \\ +0.032 \end{smallmatrix}$	64	40	16	31	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.100 \end{smallmatrix}$	4	15	48	6.5	7.5	6	M6	90 (55)
<b>80FL-17</b>	17	$\begin{smallmatrix} +0.124 \\ +0.040 \end{smallmatrix}$	75	45	18	35	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.160 \end{smallmatrix}$	4.5	16	56	8.5	9.5	11	M8	110 (70)
<b>80FL-20</b>	20	$\begin{smallmatrix} +0.124 \\ +0.040 \end{smallmatrix}$	82	50	20	38	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.160 \end{smallmatrix}$	5	18	63	8.5	10	9	M8	140 (90)

# 80UP オイレス ピロー 80 ピロー形ユニット

RoHS2 ELV

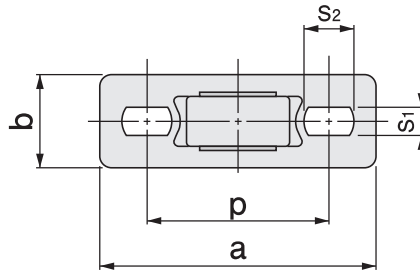


適用する内径から Part No. を選んでください。

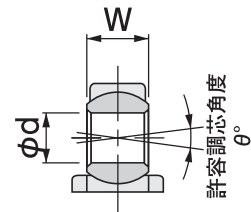
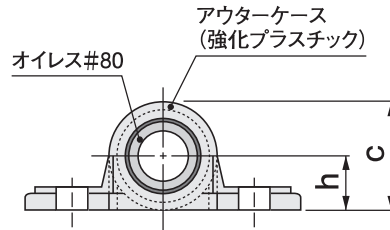
(例)内径12mmの場合

## 80UP - 12

Part No. でご指示ください。



- 軸寸法はh7、仕上げはRz3.2 $\mu$ m以下の鋼をおすすめします。0°C以下でお使いの場合には軸寸法はe7をおすすめします。
- 摺動面にグリースまたはオイルを塗布してご使用ください。
- 許容締付けトルクの( )内の数値はワッシャーなしの場合です。
- 許容荷重については、受圧面積( $\phi d \times W$ )より面圧を計算し、P.74記載の使用範囲を参照の上、使用型番を決定してください。



Part No.	内径		外形					取付穴			$\theta^\circ$	適用取付ボルト	許容締付けトルク (kgf·cm)
	$\phi d$	公差	a	b	W	h	c	p	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>			
<b>80UP-06</b>	6	+0.068 +0.020	39	12	7	7	14	26	4.5	5	13	M4	20 (15)
<b>80UP-08</b>	8	+0.083 +0.025	45	15	10	9	18	30	4.5	5	10	M4	30 (20)
<b>80UP-10</b>	10	+0.083 +0.025	53	16	11	11	22	36	5.5	6	8	M5	45 (30)
<b>80UP-12</b>	12	+0.102 +0.032	60	18	13	13	26	42	6.5	7	7	M6	75 (50)
<b>80UP-15</b>	15	+0.102 +0.032	67	21	16	15	30	48	6.5	7.5	6	M6	90 (60)
<b>80UP-17</b>	17	+0.124 +0.040	80	24	18	17	34	56	8.5	9.5	11	M8	120 (75)
<b>80UP-20</b>	20	+0.124 +0.040	88	26	20	19	38	63	8.5	10	9	M8	150 (90)

選定の目安

製品紹介

樹脂系ベアリング

複層系ベアリング

金属系ベアリング

ピローブロック

エアベアリング

スライドシフター

技術資料

会社案内